

DATASHEET

HYFIRE SENSORE A TRIPLA TECNOLOGIA DI RILEVAZIONE

HFW-TRI-05



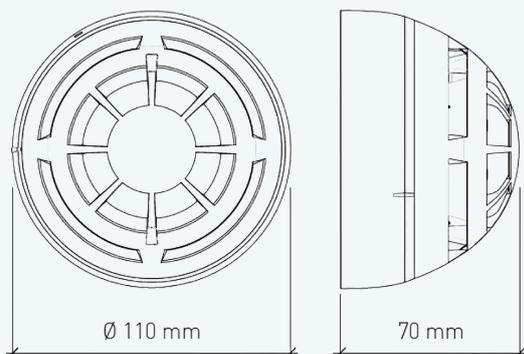
Il sensore wireless a tripla rilevazione (CO, ottico, termico) rappresenta la tecnologia più avanzata nell'ambito della rivelazione multi-criteria. Il dispositivo è compatibile con tutti i translator ed expander Hyfire con protocollo Sagittarius. Il sensore combina le tecnologie di rilevazione di CO, fumo e calore a doppio angolo di rivelazione e calore, per prestazioni insuperabili, evitando così allarmi indesiderati. Il dispositivo è conforme alla norma EN54-31 (Rivelatori combinati - Rivelatori puntiformi utilizzando la combinazione di sensori per il fumo, monossido di carbonio e opzionalmente calore), che specifica due possibili modalità operative, MT e NT. Nella modalità MT il segnale di allarme si attiva con almeno due stimoli ambientali indipendenti (ad esempio fumo e CO, calore e fumo); mentre con la modalità NT il sensore entra in allarme con un solo stimolo. Il nostro dispositivo offre vari profili ambientali per ciascuna modalità, rinforzando ulteriormente la capacità di identificazione di falsi allarmi e di notifica immediata dell'incendio. Il test magnete a doppia modalità di funzionamento consente un test veloce ed efficiente. Un primo passaggio del magnete disabilita i filtri temporali sul prodotto per un test rapido con il fumo di test; un secondo passaggio manda direttamente il sensore in allarme (test in centrale).



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Camera ottica con tecnologia a doppio angolo di rilevazione
- Sensore per monossido di carbonio a elettrolita solido (10 anni di vita)
- Algoritmi di rilevazione avanzati per l'ottimizzazione delle prestazioni
- 12 profili disponibili, per installazione sia in ambienti difficili/industriali che puliti
- Batterie al litio standard
- Durata della batteria di 8 anni
- Protocollo di comunicazione wireless bidirezionale
- Tab di identificazione del dispositivo
- Test rapido del dispositivo attraverso il test magnete
- Doppio LED di allarme per una visibilità a 360°
- Approvato secondo la normativa EN54-5, EN54-7, EN54-31 e EN54-25.

INFORMAZIONI TECNICHE



CARATTERISTICHE TECNICHE

Frequenza di lavoro	868 MHz
Massima Potenza Erogata	14dBm (25mW)
Canali di frequenza di lavoro	Multipli
Impostazioni di sensibilità	Modalità MT & NT
Dimensioni	110 x 70 mm
Peso	200 g
Batterie	2xCR123A
Temperatura di funzionamento	-10°C to +55°C
Umidità relativa (senza condensa)	95% RH
Grado di protezione	40
Test magnete	Si
Durata elettrolita	10 anni

STANDARD & APPROVAZIONI

- EN54-5: Rivelatori di calore - Rivelatori di calore puntiformi
- EN54-7: Rivelatori di fumo - Rivelatori puntiformi funzionanti secondo il principio della diffusione della luce, della trasmissione della luce o della ionizzazione
- EN54-31: Rivelatori combinati - Rivelatori puntiformi utilizzando la combinazione di sensori per il fumo, monossido di carbonio e opzionalmente calore
- EN54-25: Componenti che utilizzano collegamenti radio